

TESLA ECO SYSTEMS

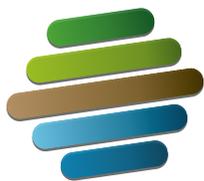
WASTEGONE Eco Decomposition System



RESÍDUOS EM ENERGIA

- A produção de energia não depende do valor calorífico dos resíduos sólidos
- Não apenas os resíduos sólidos secos são convertidos em eletricidade
- A produção de energia é consistente e muito eficaz
- A energia pode ser produzida com qualquer volume de resíduos sólidos
- Não há necessidade de segregar lixo
- Não é necessário eletricidade ou combustível fóssil
- Aplicação da tecnologia de "decomposição magnética de oxigênio"
- Funciona a uma temperatura baixa e segura
- É auto-sustentável
- Desempenho consistente
- Requer pouco espaço
- Manutenção mínima a baixo custo
- Despesa operacional mínima
- Não requer pessoal de operações e suporte, nem um sistema secundário
- Desgaste mínimo
- Não expele emissões tóxicas devido à tecnologia "oxigênio controlado no fluxo"
- Retorno de investimento fixo e de curto prazo
- Despesas de capital relativamente baixas
- Sem barulho e sem mau cheiro

- A produção de energia depende do valor calorífico dos resíduos sólidos
- Somente resíduos sólidos secos podem ser convertidos em eletricidade
- A produção de energia é menos eficiente e inconsistente
- É necessário um mínimo de 500 mega toneladas de resíduos sólidos
- A segregação do lixo é um desafio para melhorar o valor calorífico
- É necessária eletricidade ou combustível fóssil para a operação da usina
- Aplique combustão em chamas
- Funciona a temperaturas muito altas
- Não é auto-sustentável
- O rendimento depende do tipo de lixo e do clima
- A planta requer espaço considerável
- Altos custos e alto nível de manutenção
- Altas despesas operacionais
- Requer pessoal de operações e suporte, além de um sistema secundário
- Maior desgaste
- As emissões contêm altos níveis de dioxinas e furanos
- O retorno do investimento é variável e no médio prazo
- Altas despesas de capital
- Emite ruído e produz um cheiro ruim



TESLA ECO SYSTEMS

WASTEGONE
Eco Decomposition System

VS

INCINERADOR

- Auto-sustentável; não requer combustível fóssil ou eletricidade
- Produz derivados renováveis: cinzas ecológicas e bio-sedimentos
- Não requer um sistema secundário
- Decomposição pelo calor da tecnologia "Decomposição magnética de íons de oxigênio"
- Funciona a uma temperatura baixa e segura
- Um amador pode operá-lo
- Baixa manutenção e baixo custo
- Processa quase todos os tipos de resíduos sólidos
- Despesas de capital relativamente baixas
- Não expele emissões tóxicas devido à tecnologia "oxigênio controlado no fluxo"
- Os níveis de dioxina e furano estão dentro dos requisitos regulamentares
- Despesa operacional mínima
- É móvel e, portanto, pode ser descentralizado
- Tem uma vida útil mínima de 15 anos
- Pode trabalhar continuamente
- Requer pouco espaço
- Sem barulho e sem mau cheiro

- Requer combustível fóssil ou eletricidade
- Produz cinzas volantes muito tóxicas
- Requer um sistema de combustão secundária e filtros
- Queima de combustão
- Funciona a temperaturas muito altas
- Requer operadores altamente qualificados
- Altos custos e alto nível de manutenção
- Só processa resíduos sólidos secos
- Altas despesas de capital
- As emissões contêm níveis muito altos de dioxinas e furanos
- Os efeitos na saúde das emissões de dioxinas e furanos dos antigos incineradores continuam a criar problemas
- Altas despesas operacionais
- A planta é imobiliária e requer uma abordagem centralizada
- A qualidade se deteriora após 10 anos
- Não pode funcionar continuamente devido a manutenção frequente
- Requer espaço considerável
- Emite ruído e produz um cheiro ruim